

Henkelman Boxer

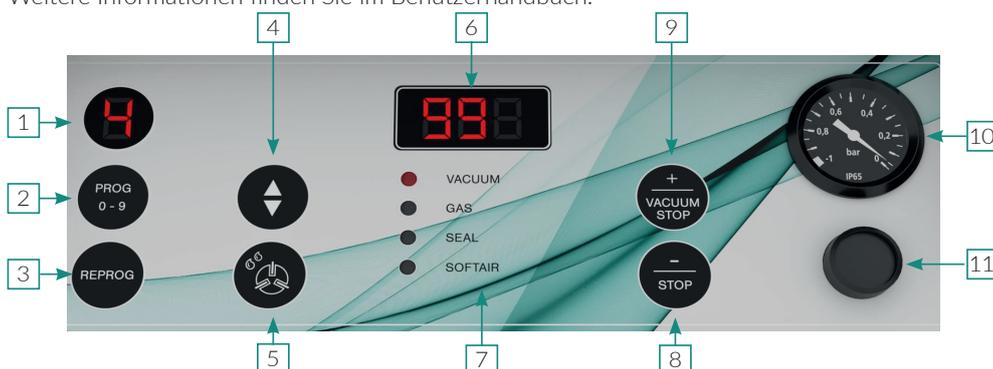
Kurzanleitung

Scannen Sie den QR-Code, um das Benutzerhandbuch herunterzuladen



Vor der ersten Verwendung

Lesen Sie die Sicherheitshinweise auf der Rückseite dieser Anleitung aufmerksam durch. Kontrollieren Sie durch das Ölschauglas, ob die Ölmenge in der Pumpe ausreichend ist. Wenn die Pumpe nicht genug Öl enthält, füllen Sie Öl nach. Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch.



- 1. Programmazeige:** Zeigt das ausgewählte Programm an.
- 2. Taste PROG 0 – 9:** Mit dieser Taste wird das gewünschte Programm ausgewählt. Sie können zwischen 10 verschiedenen Programmen wählen.
- 3. Taste REPROG:** Mit dieser Taste wird der Programmiermodus aktiviert. Die Parameter können mithilfe der Cursortaste (4), der Taste -/STOP (8) und der Taste + / VACUUM STOP (9) geändert werden.
- 4. Cursortaste:** Mit dieser Taste werden die Funktionen der Parameteranzeige (6) und der Funktionsanzeige (7) bedient.
- 5. Taste Pumpenreinigungsprogramm:** Mit dieser Taste wird das Pumpenreinigungsprogramm aktiviert. Feuchtigkeit kann im Öl kondensieren, wenn die Pumpe nur für kurze Zyklen läuft oder wenn Sie Produkte verpacken, die Feuchtigkeit enthalten.  Mit diesem Programm wird Feuchtigkeit aus dem Öl der Vakuumpumpe entfernt. Lassen Sie das Pumpenreinigungsprogramm täglich laufen, um Feuchtigkeitsschäden an der Pumpe vorzubeugen.
- 6. Parameteranzeige:** Auf dieser Anzeige wird während des Programmzyklus der aktuelle Wert der aktiven Funktion angezeigt bzw. der eingestellte Wert der ausgewählten Funktion, wenn die Maschine inaktiv ist. Rechts oben leuchtet ein roter Punkt, wenn die Option Vakuum+ aktiviert ist.
- 7. Funktionsanzeige:** Die LED vor der betreffenden Funktion leuchtet, wenn diese Funktion während des Programmzyklus aktiv ist oder wenn die Funktion im Programmiermodus ausgewählt ist.
- 8. Taste - / STOP:** Mit dieser Taste kann der gesamte Ablauf in einem Verpackungszyklus unterbrochen werden. Alle Funktionen werden übersprungen und der Zyklus wird beendet. Im Programmiermodus kann der Wert des ausgewählten Parameters mit dieser Taste verringert werden.
- 9. Taste + / VACUUM STOP:** Mit dieser Taste wird die aktive Funktion gestoppt und mit dem nächsten Programmschritt weitergemacht. Im Programmiermodus kann der Wert des ausgewählten Parameters mit dieser Taste erhöht werden.
- 10. Vakuummesser:** Zeigt den Druck in der Vakuumkammer an. Ein Wert von -1 bar entspricht 99 % Vakuum.
- 11. Ein/Aus-Taste:** Dient zum Einschalten/Ausschalten des Bedienfelds.

Starten Sie die Maschine (11) und scrollen Sie durch die vorprogrammierten Programme (2) und/oder vorprogrammierten Einstellungen (4), um Ihre Einstellungen vorzunehmen. Auf der Anzeige (1) wird die Programmnummer angezeigt und auf der Anzeige (6, 7) werden die programmierten Werte angezeigt. Sie können Änderungen vornehmen, indem Sie die Taste REPROG (3) drücken und dann den Wert mit den Tasten + und - (8, 9) ändern. Wenn die Einstellungen abgeschlossen sind, speichern Sie diese mit der Taste REPROG (3). Legen Sie dann das Produkt in einem geeigneten Siegelrandbeutel in die Maschine und schließen Sie den Deckel; der Prozess wird dann gestartet. Um das beste Endergebnis zu erzielen, sollte das Produkt vor dem Verpacken auf 2–4 °C gekühlt werden. Dadurch wird das Sieden des Produkts verhindert.

Programmbeispiele

Produktart	Programm	Vakuum*	Schweißnaht	Softair
Feste Produkte	1	99%	2,2 s	OFF
Flüssigkeiten oder Produkte, die Flüssigkeiten enthalten	2	97% 99% mit Liquid Control (Option)	2,2 s	OFF
Empfindliche oder scharfkantige Produkte	3	99%	2,2 s	5 s

* Die aufgelisteten Vakuumwerte gelten für Maschinen mit dem optionalen Sensor. Bei zeitgesteuerten Maschinen müssen Sie die optimale Einstellung selbst empirisch ermitteln; diese hängt vom Maschinentyp und dem Produktvolumen ab.

Sicherheitshinweise



Befolgen Sie immer die unten aufgeführten Sicherheitshinweise. Diese Liste ist die kurze Version; sie enthält die wichtigsten Sicherheitshinweise. Eine vollständige Übersicht finden Sie im Benutzerhandbuch. Das Handbuch können Sie herunterladen, indem Sie den QR-Code scannen; Sie finden es auch auf unserer Website: www.henkelman.com.



Die Maschine ist nicht für das Verpacken von giftigen, korrosiven, reizenden oder potentiell explosiven Materialien geeignet.

Der korrekte Betrieb und die Sicherheit des Systems können nur garantiert werden, wenn die empfohlene Wartung rechtzeitig und ordnungsgemäß ausgeführt wird.

Piktogramme auf der Maschine



Warnzeichen „Hochspannung“
Dieses befindet sich auf der Rückseite der Maschine.



Warnzeichen „Heiße Oberfläche“
Dieses befindet sich auf den Schweißleisten und auf der Vakuumpumpe.



Warnzeichen „Gasanschluss“ (optional)
Das Anschließen von Sauerstoff ist verboten. Nur Lebensmittelgase oder Edelgase sind erlaubt. Dieses Symbol befindet sich auf der Rückseite der Maschine.



Typenschild
Dieses befindet sich auf der Rückseite der Maschine. Es enthält Angaben zu Maschinentyp, Maschinenummer, Spannung, Stromstärke, Leistung und Baujahr.

Kontrollieren Sie regelmäßig, ob die Piktogramme und Kennzeichnungen noch deutlich sichtbar und leserlich sind. Ersetzen Sie diese, wenn das nicht der Fall ist.

Allgemeine Warnungen



- Das Bedienpersonal muss mindestens 18 Jahre alt sein.
- Verpacken Sie niemals Produkte, die durch Vakuum beschädigt werden können.
- Vakuumieren Sie niemals lebende Tiere.
- Eine Reinigung mit Hochdruck ist nicht zulässig. Dies kann zu einer Beschädigung der Elektronik und anderer Teile führen.
- Verwenden Sie keine aggressiven oder giftigen Reinigungsmittel oder Lösungsmittel.
- Es ist verboten, die Maschine in einer explosionsgefährdeten Umgebung zu starten.
- Die vorhandenen Sicherheitsvorkehrungen dürfen nicht entfernt werden.
- Arbeiten an der Elektroanlage dürfen nur von einem technischen Experten ausgeführt werden.
- Die Maschine darf während einer Reinigung, Inspektion, Reparatur oder Wartung nicht verwendet werden und muss dabei durch Ziehen des Steckers vom Stromnetz getrennt sein.
- Die Maschine darf nicht verwendet werden, wenn der Kunststoff-/Glasdeckel sichtbare Schäden oder Risse aufweist. Nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit Ihrem Händler auf; dort erhalten Sie professionelle Unterstützung.
- Wenn die Begasungsoption verwendet wird, muss die Gasversorgung abgeschaltet werden, wenn die Maschine nicht mehr verwendet wird. Der Arbeitsbereich muss darüber hinaus ausreichend belüftet sein.

Warnungen vor Gefahren während der Verwendung



- Teile des Schweißsystems können sehr heiß werden. Ein Kontakt mit diesen Teilen kann zu Verletzungen führen.

Henkelman Boxer ACS

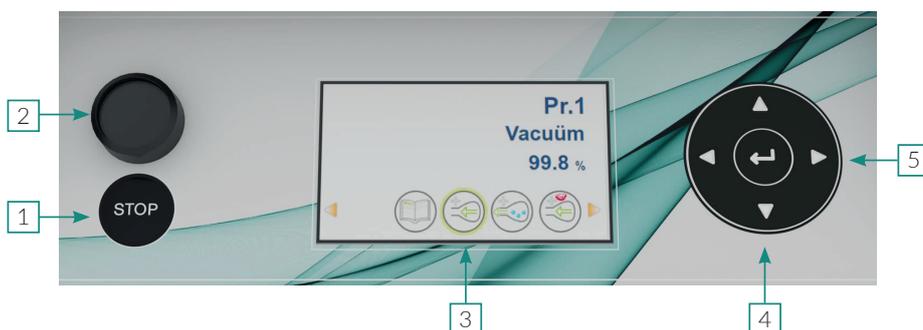
Kurzanleitung

Scannen Sie den QR-Code, um das Benutzerhandbuch herunterzuladen



Vor der ersten Verwendung

Lesen Sie die Sicherheitshinweise auf der Rückseite dieser Anleitung aufmerksam durch. Kontrollieren Sie durch das Ölschauglas, ob die Ölmenge in der Pumpe ausreichend ist. Wenn die Pumpe nicht genug Öl enthält, füllen Sie Öl nach. Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch.



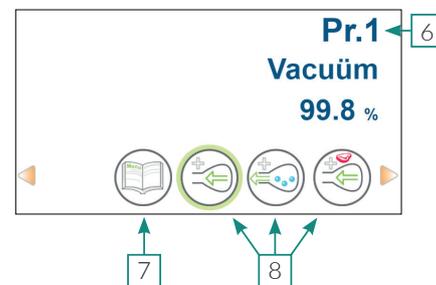
Bedienung

- 1. STOP-Taste:** Mit dieser Taste kann der gesamte Zyklus unterbrochen werden. Alle Funktionen werden übersprungen und der Zyklus wird beendet.
- 2. Ein/Aus-Taste:** Dient zum Einschalten/Ausschalten des Bedienfelds.
- 3. Display**
- 4. Cursortasten** ▲, ▼, ◀ und ▶: Mit diesen Tasten können Sie durch die Funktionen navigieren.
- 5. Eingabetaste:** Mit dieser Taste aktivieren/bestätigen Sie den ausgewählten Wert.

Ändern der Programmeinstellungen

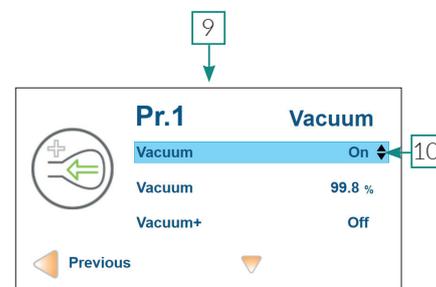
Im Navigationsmodus können Sie sich die Maschinenprogramme ansehen und die Funktionen aktivieren. Das ist der Modus, der direkt nach dem Hochfahren angezeigt wird. Wenn eine Funktion aktiv ist, wird sie mit einem blauen Hintergrund angezeigt. Wenn eine Funktion inaktiv ist, wird sie mit einem grauen Hintergrund angezeigt.

- 6. Programmnummer/-name:** Hier wird das aktuell ausgewählte, voreingestellte Programm angezeigt.
- 7. Funktionen:** Hier werden die Funktion und der Wert der Funktion angezeigt.
- 8. Funktion aktiv/inaktiv:** Die ausgewählte Funktion ist durch einen grünen Kreis gekennzeichnet. Der Name und der aktuelle Wert dieser Funktion werden auf dem Bildschirm angezeigt.



Auswählen eines Programms und Ändern der Programmeinstellungen

- Drücken Sie die Taste ▲ oder ▼, um das gewünschte Programm (6) auszuwählen.
- Drücken Sie die Taste ◀ oder ▶, um die Funktionen (8) anzuzeigen.
- Nach Auswahl der gewünschten Funktion, drücken Sie die Eingabetaste (5), um die Einstellungen der Funktion aufzurufen. Daraufhin wird eine neue Ansicht geöffnet (9).
- Scrollen Sie mit den Tasten ▲ oder ▼ durch die Einstellungen; drücken Sie die Eingabetaste (5), wenn Sie eine Einstellung ändern möchten. Neben der Funktion wird dann ein Symbol mit einem doppelten Pfeil (10) angezeigt. Mit den Pfeilen (4) können Sie die Einstellung ändern. Drücken Sie die Eingabetaste (5), um die Änderung zu speichern; der doppelte Pfeil (10) wird dann ausgeblendet. Kehren Sie in den Navigationsmodus zurück, indem Sie ◀ drücken.



Ändern der Maschineneinstellungen

Wählen Sie das Menü Maschineneinstellungen (4) aus, wenn Sie Änderungen in der Maschinenkonfiguration vornehmen möchten, zum Beispiel bei Sprache, Namen der Programme, Datum und Zeit usw. Drücken Sie die Eingabetaste (5), um das Menü zu öffnen. Wenn Sie sich als Eigentümer anmelden möchten, geben Sie den Code 1324 ein.

Reinigung der Pumpe

- ! Feuchtigkeit kann im Öl kondensieren, wenn die Pumpe nur für kurze Zyklen läuft oder wenn Sie Produkte verpacken, die Feuchtigkeit enthalten. Mit dem Pumpenreinigungsprogramm wird Feuchtigkeit aus dem Öl der Vakuumpumpe entfernt. Lassen Sie das Pumpenreinigungsprogramm täglich laufen, um Feuchtigkeitsschäden an der Pumpe vorzubeugen. Das Programm liegt zwischen Programm 1 und 20. Drücken Sie die Taste ▼ einmal, wenn Sie sich in Programm 1 befinden. Die Pumpenreinigung wird jetzt angezeigt. Schließen Sie den Deckel, um den Reinigungsprozess zu starten.

Um das beste Endergebnis zu erzielen, sollte das Produkt vor dem Verpacken auf 2–4 °C gekühlt werden. Dadurch wird das Sieden des Produkts verhindert.

Sicherheitshinweise



Befolgen Sie immer die unten aufgeführten Sicherheitshinweise. Diese Liste ist die kurze Version; sie enthält die wichtigsten Sicherheitshinweise. Eine vollständige Übersicht finden Sie im Benutzerhandbuch. Das Handbuch können Sie herunterladen, indem Sie den QR-Code scannen; Sie finden es auch auf unserer Website: www.henkelman.com.



Die Maschine ist nicht für das Verpacken von giftigen, korrosiven, reizenden oder potentiell explosiven Materialien geeignet.

Der korrekte Betrieb und die Sicherheit des Systems können nur garantiert werden, wenn die empfohlene Wartung rechtzeitig und ordnungsgemäß ausgeführt wird.

Piktogramme auf der Maschine



Warnzeichen „Hochspannung“
Dieses befindet sich auf der Rückseite der Maschine.



Warnzeichen „Heiße Oberfläche“
Dieses befindet sich auf den Schweißleisten und auf der Vakuumpumpe.



Warnzeichen „Gasanschluss“ (optional)
Das Anschließen von Sauerstoff ist verboten. Nur Lebensmittelgase oder Edelgase sind erlaubt. Dieses Symbol befindet sich auf der Rückseite der Maschine.



Typenschild
Dieses befindet sich auf der Rückseite der Maschine. Es enthält Angaben zu Maschinentyp, Maschinenummer, Spannung, Stromstärke, Leistung und Baujahr.

Kontrollieren Sie regelmäßig, ob die Piktogramme und Kennzeichnungen noch deutlich sichtbar und leserlich sind. Ersetzen Sie diese, wenn das nicht der Fall ist.

Allgemeine Warnungen



- Das Bedienpersonal muss mindestens 18 Jahre alt sein.
- Verpacken Sie niemals Produkte, die durch Vakuum beschädigt werden können.
- Vakuumieren Sie niemals lebende Tiere.
- Eine Reinigung mit Hochdruck ist nicht zulässig. Dies kann zu einer Beschädigung der Elektronik und anderer Teile führen.
- Verwenden Sie keine aggressiven oder giftigen Reinigungsmittel oder Lösungsmittel.
- Es ist verboten, die Maschine in einer explosionsgefährdeten Umgebung zu starten.
- Die vorhandenen Sicherheitsvorkehrungen dürfen nicht entfernt werden.
- Arbeiten an der Elektroanlage dürfen nur von einem technischen Experten ausgeführt werden.
- Die Maschine darf während einer Reinigung, Inspektion, Reparatur oder Wartung nicht verwendet werden und muss dabei durch Ziehen des Steckers vom Stromnetz getrennt sein.
- Die Maschine darf nicht verwendet werden, wenn der Kunststoff-/Glasdeckel sichtbare Schäden oder Risse aufweist. Nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit Ihrem Händler auf; dort erhalten Sie professionelle Unterstützung.
- Wenn die Begasungsoption verwendet wird, muss die Gasversorgung abgeschaltet werden, wenn die Maschine nicht mehr verwendet wird. Der Arbeitsbereich muss darüber hinaus ausreichend belüftet sein.

Warnungen vor Gefahren während der Verwendung



- Teile des Schweißsystems können sehr heiß werden. Ein Kontakt mit diesen Teilen kann zu Verletzungen führen.