Informations techniques

Falcon 2-60



Spécifications Falcon 2-60 Chambre LxlxH (mm) 580x450x235 Machine LxlxH (mm) 900x1060x1179 400V-3-50Hz 230V-3-50Hz Tension 220V-3-60Hz 200V-3-50/60Hz Capacité de la pompe 63 / 76 50 Hz/60 Hz (m3) Cycle de la machine 13 - 27 / 11 - 24 50 Hz/60 Hz (sec.) Puissance (kW) 1,6 - 2,4 Poids (kg) 236 2 x 445 Longueur de soudure nette 1 x 590 Configuration standard de la barre de soudure ♣ H235 -450mm-

Caractéristiques

- Équipée de manière standard avec 2 barres de soudure (avant-arrière)
- Standard avec double soudure (deux fils de soudure) En option sans coût supplémentaire : Soudure coupure/soudure large
- Supports de joints en silicones faciles à retirer pour simplifier le nettoyage et la maintenance
- Programme pour la maintenance et le nettoyage de la pompe
- Standard avec commande temporelle numérique à mémoire 10 programmes
- Chambre de mise sous vide en aluminium et couvercle en aluminium avec hublot
- Habillage en acier inoxydable
- Machine livrée avec 8 plaques d'insertion pour un cycle plus rapide et un bon positionnement du

Options

- Soudure coupure 1-2
- Soudure bi-active
- Soft Air pour protéger à la fois le produit et le sachet sous vide
- Commande par capteur
- Système de contrôle avancé (ACS)
- Contrôle des liquides
- Injection de gaz

Accessoires

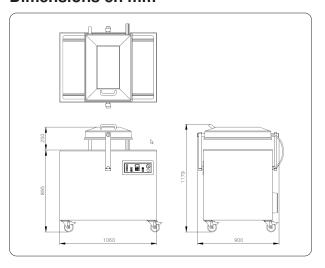
- Imprimante d'étiquettes thermique (uniquement en combinaison avec l'ACS)
- Plaque d'insertion inclinée (pour l'emballage sous vide de liquides et de poudres)
- Kit de maintenance pour l'entretien standard







Dimensions en mm





Henkelman BV

Titaniumlaan 10 5221 CK 's-Hertogenbosch Pays-Bas +31 73 621 36 71

Assistance commerciale

info@henkelman.com

Service après-vente/ assistance technique service@henkelman.com