



Nous modifions constamment nos procédés de fabrication et nos habitudes afin de limiter leurs effets négatifs sur l'environnement. Pour faciliter ce processus, nous avons adopté l'ISO 14001, le système mondial de gestion pour la protection de l'environnement.

Nous vous prions de minimaliser l'impact de cette brochure sur l'environnement et de la recycler après usage en la jetant dans un bac de tri.

Le papier fera toujours l'objet des travaux de conception et des campagnes de marketing. Il devient important de pouvoir choisir du papier fabriqué dans le respect des principes du développement durable et de la protection de l'environnement (certification FSC) et /ou obtenu par le recyclage.

Nos usines et nos produits sont audités par des organismes de certification reconnus, y compris:

BCCA, BSI, CQC, ICiMB, IFT, IGMA, KIWA, RISE, UKAS et WarringtonFire.



# VERRES ET TRAITEMENTS SPÉCIAUX

PRODUITS DE BASE

Afin de répondre aux besoins les plus spécifiques de nos clients, nous élargissons constamment notre gamme de produits. Par conséquent, notre assortiment actuel peut varier par rapport aux produits présentés dans cette brochure. Pour s'assurer que la présente publication correspond à notre offre la plus actuelle, merci de contacter notre Service Client.



Nous voulons garantir la qualité supérieure de nos produits, par conséquent, nous produisons notre verre à l'aide d'équipements modernes de producteurs renommés. Notre parc de machines est constitué des lignes de découpe LISEC et HEGLA, des lignes d'assemblage et façonnage LI-SEC, ainsi que des fours de trempe et de trempe de cintrage GLASTON/TAMGLASS. Il y a aussi les lignes BENTELEER et HEGLA pour le traitement

mécanique du verre plat et les fours TMB pour les tests de HST.

Les procédés technologiques de pointe sont réalisés sur les lignes de production de verre feuilleté BENTELEER, autoclave SCHOLZ et dispositifs : BÜRKLE, TESOMA et DIPTTECH pour la production de verre émaillé et sérigraphié. Nous aidons nos fournisseurs de machines à définir les directions

de développement à prendre. Nous participons aux essais et à la mise en œuvre de nouveaux équipements et technologies. Sur la base des innovations introduites, nous élargissons et modernisons constamment notre parc machines. C'est ainsi que nous gagnons et maintenons l'avantage technologique.

Les machines de fabricants renommés constituent la base de notre équipement.



## VERRES TREMPÉS – ESG

Type de trempe	Épaisseur [mm]	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm] FE-verre à faible émissivité
STANDARD	4	100 x 250	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
	5	100 x 250	2000 x 3000 (C:2000 x 3000)
	6 – 19	100 x 250	3200 x 7000



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

## VERRE BOMBÉ TREMPÉ

Type de bombage	Épaisseur du verre [mm]	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm]	Rayon de cintrage minimal [mm]
CB 	6 – 8 float 10 float 12 – 15 float	750 x 750	2400 <sup>(2)</sup> x 4200	1500 <sup>(1)</sup> 3000 <sup>(1)</sup> 4000 <sup>(1)</sup>
LB 	5 float 6 – 10 float 12 – 15 float	500 <sup>(2)</sup> x 200	3600 <sup>(2)</sup> x 2200 4200 <sup>(2)</sup> x 2400 4200 <sup>(2)</sup> x 2400	2500 <sup>(1)</sup> 2500 <sup>(1)</sup> 4000 <sup>(1)</sup>

<sup>1</sup> en fonction de la taille et de la forme, <sup>2</sup> bord incurvé

## VERRES DURCIS – TVG

Épaisseur [mm] FE-verre à faible émissivité	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm]
4	200 x 450	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
5	200 x 450	2000 x 3000 (C:2000 x 3000)
6 – 12 (C: 6 – 10)	200 x 450	3200 x 7000



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

## HEAT SOAK TEST – HST

Le verre float est produit grâce à la fusion de différents composants dans un four. La masse de verre obtenue est ensuite déversée sur un bain d'étain avant d'être refroidie dans un tunnel de refroidissement. Pendant ce processus il y a un risque d'apparition de sulfure de nickel. Ce phénomène inexpliqué peut provoquer une

casse spontanée du verre. Afin de se protéger contre ce danger il faut effectuer un Test de Stockage à Haute Température (HST). Ce test permet de détruire et trier les vitrages avec inclusions de sulfure de nickel présentant un risque de bris plus élevé avant qu'ils ne soient livrés.

PRESS GLASS réalise le HST pour tous les vitrages trempés avec le four calibré par l'institut IFT à Rosenheim.



## VERRES FEUILLETÉS – VSG

Épaisseur max [mm]	100
Dimensions min [mm]	250 x 500
Dimensions max [mm]	3200 x 7000
Poids max vitrage feuilleté [kg]	2000

Types de films utilisés : incolore, mat, acoustique, coloré



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

## SÉRIGRAPHIE NUMÉRIQUE

Épaisseur [mm]	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm]
4	100 x 250	1700 x 2500
5		2000 x 3000
6 – 19		3200 x 7000



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

## ÉMAIL ET SÉRIGRAPHIE

Processus	Épaisseur [mm]	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm]
Émail	3	180 x 500	1300 x 2500
	4		1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6 – 19		2600 x 7000
Sérigraphie	4	100 x 250	1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6 – 19		2500 x 4500



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

## FAÇONNAGE DES BORDS

FAÇONNAGE DES VITRAGES EN FORME RECTANGULAIRE		
Épaisseur [mm]	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm]
3 – 19	100 x 200	3200 x 7000



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

## TROUS ET ENCOCHES

Type d'usage	Épaisseur [mm]	Dimensions min [mm]	Dimensions max [mm]
Trous	perçage/fraisage	3 – 19	150 x 400
Encoches			



Découvrez notre offre actuelle en lisant le QR Code

Pour découvrir notre offre complète, merci de visiter notre site web - [www.pressglass.com](http://www.pressglass.com)