

# Henkelman Jumbo

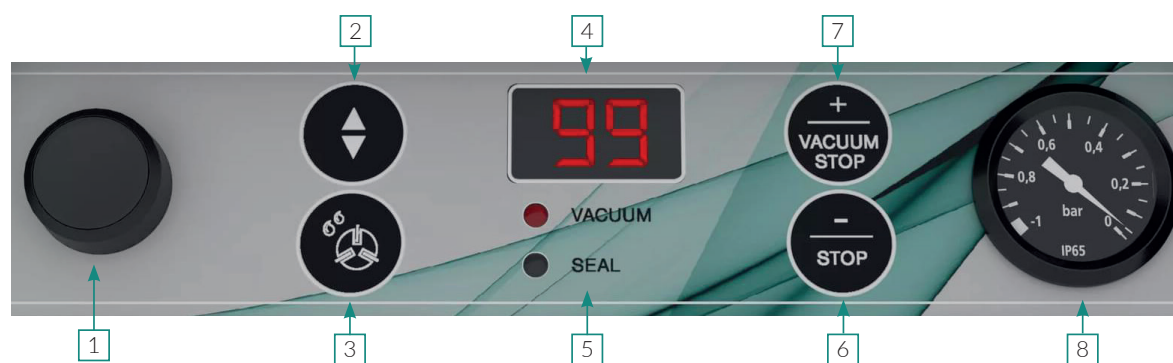
## Guide de démarrage rapide

Scannez le code QR pour télécharger le manuel d'utilisation



### Avant la première utilisation

Lisez attentivement les consignes de sécurité figurant au dos de ce guide. Contrôlez l'indicateur de niveau d'huile pour voir si la quantité d'huile dans la pompe est suffisante. Si la quantité d'huile dans la pompe est insuffisante, rajoutez-en. Pour plus d'informations, consultez le manuel d'utilisation.



- Bouton Marche/Arrêt:** sert à activer ou désactiver le panneau de commande.
- Bouton de curseur:** ce bouton est utilisé pour exécuter les fonctions de l'affichage de paramètre et de l'affichage de fonction.
- Bouton du programme de nettoyage de pompe:** ce bouton est utilisé pour activer le programme de nettoyage de pompe. L'humidité peut se condenser dans l'huile lorsque la pompe exécute uniquement des cycles courts ou lorsque vous emballez des produits contenant de l'humidité. Ce programme permet d'éliminer l'humidité de l'huile de la pompe à vide. Exécutez quotidiennement le programme de nettoyage de pompe, afin d'empêcher que l'humidité endommage votre pompe.
- Affichage de paramètre:** cet affichage montre la valeur actuelle de la fonction active durant le cycle du programme ou la valeur définie de la fonction sélectionnée lorsque la machine est inactive.
- Affichage de fonction:** Le voyant LED placé devant la fonction s'allume si la fonction est active durant le cycle du programme ou si la fonction est sélectionnée dans le mode de programmation.
- Bouton - / STOP:** ce bouton est utilisé pour interrompre le cycle entier durant un cycle d'emballage. Toutes les fonctions sont ignorées et le cycle est terminé. En mode de programmation, la valeur du paramètre sélectionné peut être diminuée à l'aide de ce bouton.
- Bouton + / VACUUM STOP:** ce bouton permet d'arrêter la fonction active et de passer à l'étape suivante du programme. En mode de programmation, la valeur du paramètre sélectionné peut être augmentée à l'aide de ce bouton.
- Vacuomètre:** indique la pression dans la chambre à vide. Une valeur de - 1 bar correspond à 99 % de mise sous vide.

Démarrez la machine (1) et faites défiler (2) les paramètres préprogrammés pour effectuer vos ajustements. L'affichage (4, 5) vous montre les valeurs programmées. Vous pouvez effectuer des ajustements à l'aide des boutons + et - (6, 7). Appuyez sur le bouton et maintenez-le enfoncé pendant 1 seconde ; la valeur va changer. Lorsque les paramétrages sont effectués, vous pouvez placer le produit dans la machine, dans un sachet approprié et refermer le couvercle. Le processus va ensuite démarrer. Pour obtenir le meilleur résultat final, nous recommandons de refroidir le produit jusqu'à 2 à 4 °C avant l'emballage. Ceci permet d'éviter que le produit se mette à bouillir.

### Exemple de programmes

| Type de produit                             | Programme | Vacuum (vide)* | Seal (scellage) |
|---------------------------------------------|-----------|----------------|-----------------|
| Produits solides                            | 1         | 99%            | 2,2 s           |
| Liquides ou produits contenant des liquides | 2         | 97%            | 2,2 s           |
| Produits fragiles ou tranchants             | 3         | 90%            | 2,2 s           |

\* Les taux de vide répertoriés sont pour des machines dotées de l'option de capteur. Pour les machines contrôlées par minuterie, vous devez trouver par vous-même le meilleur réglage. Celui-ci dépend du type de machine et du volume de produit.

## Consignes de sécurité

Suivez à tout moment les consignes de sécurité répertoriées ci-dessous. Ceci est une version courte contenant les consignes de sécurité les plus importantes; pour un aperçu complet, nous vous renvoyons au manuel d'utilisation. Celui-ci peut être téléchargé en scannant le code QR, ou il peut être téléchargé à partir de notre site web: [www.henkelman.com](http://www.henkelman.com).



La machine ne convient pas pour l'emballage de matières toxiques, corrosives, irritantes ou potentiellement explosives.

Le fonctionnement correct et la sécurité du système peuvent être garantis uniquement si la maintenance recommandée est effectuée dans les délais prévus et de manière appropriée.

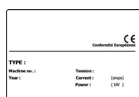
## Pictogrammes sur la machine



Signe d'avertissement «Haute tension» est situé à l'arrière de la machine



Signe d'avertissement «Chaleur» est situé sur les barres de soudure et sur la pompe à vide



Plaque signalétique est située à l'arrière de la machine  
Ici, vous pouvez trouver le type de machine, le numéro de machine, la tension, le courant, la puissance et l'année de construction.

Vérifiez régulièrement si les pictogrammes et marquages sont encore clairement reconnaissables et lisibles. Remplacez-les si ce n'est pas le cas.

## Avertissements généraux



- Le personnel d'exploitation doit être âgé d'au moins 18 ans.
- N'emballez jamais des produits qui peuvent être endommagés par la mise sous vide.
- Ne mettez jamais des animaux vivants sous vide.
- Le nettoyage à haute pression n'est pas autorisé. Ceci peut entraîner des dommages au niveau du système électronique et d'autres composants.
- N'utilisez pas de produits nettoyants agressifs, toxiques, ou de solvants.
- Il est interdit de démarrer la machine dans un environnement explosif.
- Les dispositifs de sécurité disponibles ne doivent pas être retirés.
- Seul un expert technique est habilité à effectuer des travaux sur l'installation électrique.
- La machine ne doit pas être utilisée durant le nettoyage, l'inspection, les réparations ou la maintenance, et elle doit être déconnectée de l'alimentation électrique en débranchant la fiche.
- La machine ne doit pas être utilisée si le couvercle en plastique/verre présente des dommages ou fissures visibles. Contactez votre distributeur pour une assistance professionnelle.

## Avertissements durant l'utilisation



- Les composants du système de soudure peuvent devenir très chauds. Tout contact avec ces composants peut provoquer des blessures.