

# Henkelman Jumbo

## Kurzanleitung

Scannen Sie den QR-Code, um das Benutzerhandbuch herunterzuladen

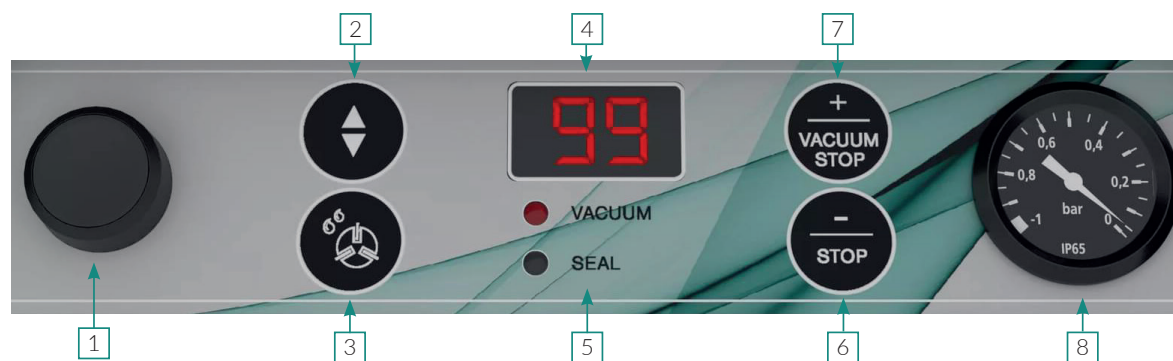


### Vor der ersten Verwendung

Lesen Sie die Sicherheitshinweise auf der Rückseite dieser Anleitung aufmerksam durch. Kontrollieren Sie durch das Ölschauglas, ob die Ölmenge in der Pumpe ausreichend ist.

Wenn die Pumpe nicht genug Öl enthält, füllen Sie Öl nach.

Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch.



- 1. Ein/Aus-Taste:** Dient zum Einschalten/Ausschalten des Bedienfelds.
- 2. Cursortaste:** Mit dieser Taste werden die Funktionen der Parameteranzeige und der Funktionsanzeige bedient.
- 3. Taste Pumpenreinigungsprogramm:** Mit dieser Taste wird das Pumpenreinigungsprogramm aktiviert. Feuchtigkeit kann im Öl kondensieren, wenn die Pumpe nur für kurze Zyklen läuft oder wenn Sie Produkte verpacken, die Feuchtigkeit enthalten. Mit diesem Programm wird Feuchtigkeit aus dem Öl der Vakuumpumpe entfernt. Lassen Sie das Pumpenreinigungsprogramm täglich laufen, um Feuchtigkeitsschäden an der Pumpe vorzubeugen. Wenn Sie diese Taste drücken, wird im Display ein C angezeigt. Schließen Sie den Deckel, das Programm wird dann gestartet.
- 4. Parameteranzeige:** Auf dieser Anzeige wird während des Programmzyklus der aktuelle Wert der aktiven Funktion angezeigt bzw. der eingestellte Wert der ausgewählten Funktion, wenn die Maschine inaktiv ist.
- 5. Funktionsanzeige:** Die LED vor der betreffenden Funktion leuchtet, wenn diese Funktion während des Programmzyklus aktiv ist oder wenn die Funktion im Programmiermodus ausgewählt ist.
- 6. Taste - / STOP:** Mit dieser Taste kann der gesamte Ablauf in einem Verpackungszyklus unterbrochen werden. Alle Funktionen werden übersprungen und der Zyklus wird beendet. Im Programmiermodus kann der Wert des ausgewählten Parameters mit dieser Taste verringert werden.
- 7. Taste + / VACUUM STOP:** Mit dieser Taste wird die aktive Funktion gestoppt und mit dem nächsten Programmschritt weitergemacht. Im Programmiermodus kann der Wert des ausgewählten Parameters mit dieser Taste erhöht werden.
- 8. Vakuummesser:** Zeigt den Druck in der Vakuumkammer an. Ein Wert von -1 bar entspricht 99 % Vakuum.

Starten Sie die Maschine (1) und scrollen (2) Sie durch die vorprogrammierten Einstellungen, um Ihre Änderungen vorzunehmen. Auf dem Display (4, 5) werden die programmierten Werte angezeigt. Sie können die Änderungen mit den Tasten + und - (6, 7) vornehmen. Halten Sie die Taste 1 Sekunde lang gedrückt; daraufhin ändert sich der Wert. Wenn die Einstellungen vollendet sind, können Sie das Produkt in einem geeigneten Siegelrandbeutel in die Maschine legen und den Deckel schließen. Der Prozess wird dann gestartet.

Um das beste Endergebnis zu erzielen, sollte das Produkt vor dem Verpacken auf 2 bis 4 °C gekühlt werden. Dadurch wird das Sieden des Produkts verhindert.

### Programmbeispiele

Produktart	Programm	Vakuum*	Schweißnaht
Feste Produkte	1	99%	2,2 s
Flüssigkeiten oder Produkte, die Flüssigkeiten enthalten	2	97%	2,2 s
Empfindliche oder scharfkantige Produkte	3	90%	2,2 s

\* Die aufgelisteten Vakuumwerte gelten für Maschinen mit dem optionalen Sensor. Bei zeitgesteuerten Maschinen müssen Sie die optimale Einstellung selbst empirisch ermitteln; diese hängt vom Maschinentyp und dem Produktvolumen ab.

## Sicherheitshinweise

Befolgen Sie immer die unten aufgeführten Sicherheitshinweise. Diese Liste ist die kurze Version; sie enthält die wichtigsten Sicherheitshinweise. Eine vollständige Übersicht finden Sie im Benutzerhandbuch. Das Handbuch können Sie herunterladen, indem Sie den QR-Code scannen; Sie finden es auch auf unserer Website: [www.henkelman.com](http://www.henkelman.com).



Die Maschine ist nicht für das Verpacken von giftigen, korrosiven, reizenden oder potentiell explosiven Materialien geeignet.

Der korrekte Betrieb und die Sicherheit des Systems können nur garantiert werden, wenn die empfohlene Wartung rechtzeitig und ordnungsgemäß ausgeführt wird.

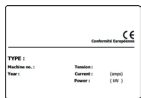
## Piktogramme auf der Maschine



Warnzeichen „Hochspannung“  
Dieses befindet sich auf der Rückseite der Maschine.



Warnzeichen „Heiße Oberfläche“  
Dieses befindet sich auf den Schweißleisten und auf der Vakuumpumpe.



Typenschild  
Dieses befindet sich auf der Rückseite der Maschine. Es enthält Angaben zu Maschinentyp, Maschinenummer, Spannung, Stromstärke, Leistung und Baujahr.

Kontrollieren Sie regelmäßig, ob die Piktogramme und Kennzeichnungen noch deutlich sichtbar und leserlich sind. Ersetzen Sie diese, wenn das nicht der Fall ist.

## Allgemeine Warnungen



- Das Bedienpersonal muss mindestens 18 Jahre alt sein.
- Verpacken Sie niemals Produkte, die durch Vakuum beschädigt werden können.
- Vakuumieren Sie niemals lebende Tiere.
- Eine Reinigung mit Hochdruck ist nicht zulässig. Dies kann zu einer Beschädigung der Elektronik und anderer Teile führen.
- Verwenden Sie keine aggressiven oder giftigen Reinigungsmittel oder Lösungsmittel.
- Es ist verboten, die Maschine in einer explosionsgefährdeten Umgebung zu starten.
- Die vorhandenen Sicherheitsvorkehrungen dürfen nicht entfernt werden.
- Arbeiten an der Elektroanlage dürfen nur von einem technischen Experten ausgeführt werden.
- Die Maschine darf während einer Reinigung, Inspektion, Reparatur oder Wartung nicht verwendet werden und muss dabei durch Ziehen des Steckers vom Stromnetz getrennt sein.
- Die Maschine darf nicht verwendet werden, wenn der Kunststoff-/Glasdeckel sichtbare Schäden oder Risse aufweist. Nehmen Sie in diesem Fall Kontakt mit Ihrem Händler auf; dort erhalten Sie professionelle Unterstützung.

## Warnungen vor Gefahren während der Verwendung



- Teile des Schweißsystems können sehr heiß werden. Ein Kontakt mit diesen Teilen kann zu Verletzungen führen.