



PRESSGLASS

LEADING IN EUROPE

GLAS UND GLASBEARBEITUNG

GRUNDPRODUKTE

www.pressglass.com

Um Ihnen Produkte von höchster Qualität liefern zu können, **benutzen wir die modernsten Maschinen anerkannter Hersteller.** Den Kern unseres Maschinenparks bilden Fertigungslinien von LISEC und HEGLA zum Schneiden, von LISEC zum Zusammenbauen und Abstumpfen der Kanten sowie ESG-Öfen des Typs GLASTON/TAMGLASS. Sie werden von Fertigungslinien für die mechanische Glasbearbeitung von BENTELER und HEGLA sowie

HST-Testöfen des Herstellers TMB ergänzt. Besonders fortschrittliche technische Bearbeitungsprozesse führen wir mit Hilfe von BENTELER Fertigungslinien für laminiertes Glas, eines Autoklavs der Firma SCHOLZ sowie Produktionsmaschinen für emailliertes und bedrucktes Glas von BURKLE, TESOMA und DIPTECH durch. Wir unterstützen unsere Maschinenlieferanten bei der Entwicklung neuer Techniken und Ma-

schinen. Wir arbeiten aktiv mit, wenn diese getestet und umgesetzt werden müssen. Auf der Grundlage der neuesten Entwicklungen auf dem Markt **vergrößern und modernisieren wir unseren Maschinenpark kontinuierlich.** Auf diese Art und Weise können wir unseren technologischen Vorsprung halten und weiter ausbauen.

Die Basis unserer Ausstattung sind die Maschinen von führenden Hersteller.



EINSCHLEIBENSICHERHEITSGLAS – ESG

Art der Vorspannung	Glasdicke [mm]	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm] C- beschichtetes Glas
STANDARD	4	100 x 250	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
	5	100 x 250	2000 x 3000 (C:2000 x 3000)
	6 – 19	100 x 250	3200 x 7000



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

GEBOGENES VORGESPANNTES-GLAS

Art der Biegung	Glasdicke [mm]	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm]	Minimaler Biegeradius [mm]
LB	5 float 6 – 10 float 12 – 15 float	500 ⁽²⁾ x 200	3600 ⁽²⁾ x 2200 4200 ⁽²⁾ x 2400 4200 ⁽²⁾ x 2400	2500 ⁽¹⁾ 2500 ⁽¹⁾ 4000 ⁽¹⁾
CB	6 – 8 float 10 float 12 – 15 float	1000 x 1000	2400 ⁽²⁾ x 3600 (4200 ⁽³⁾)	1500 ⁽¹⁾ 3000 ⁽¹⁾ 4000 ⁽¹⁾

¹ Abhängig von der Größe und Form, ² Gebogene Glaskante, ³ Bei einem erhöht Biegeradius

TEILVORGESPANNTES GLAS (TVG)

Glasdicke [mm] C- beschichtetes Glas	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm]
4	200 x 450	1700 x 2500 (C:1500 x 2500)
5	200 x 450	2000 x 3000 (C:2000 x 3000)
6 – 12 (C: 6 – 10)	200 x 450	3200 x 7000



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

HEAT SOAK TEST - HST

Der Produktionsprozess von Floatglas erfolgt durch die Verschmelzung der einzelnen Komponenten. Das geschmolzene Glas fließt aus speziellen Behältern über die Oberfläche von geschmolzenem Zinn, wobei es auf die gewünschte Dicke geformt wird und danach einem Kühlvorgang unterzogen wird. Während dieses Prozesses können sich Nickelsulfid-Einschlüsse in der Glasmasse bilden. Dieser Prozess bewirkt eine

erhöhte interne Spannung im vorgespanntem Glas, was letztlich zu einem eigenständigen Glasbruch führen kann. Dieses Phänomen kommt nur sehr selten vor, jedoch falls das Glas für eine Konstruktion von einem hohen Verantwortungsgrad bestimmt ist, sollten entsprechende Vorbeugungsmaßnahmen getroffen werden. Zu diesem Zweck wird das vorgespannte Glas einem Glühprozess unterzogen, welcher ermöglicht, die

kontaminierten Glasscheiben aus der Lieferung zu eliminieren.

Das Unternehmen PRESS GLASS bietet HST-Verfahren für das gesamte Angebot von vorgespanntem Glas. Der Test wird mit Hilfe von einem Ofen durchgeführt, der durch das IFT-Institut in Rosenheim kalibriert wurde.



VERBUNDSICHERHEITSGLAS (VSG)

Maximale Dicke des gesamten Pakets [mm]	100
Maximale Abmessung [mm]	3200 x 7000
Minimale Abmessung [mm]	250 x 500
Maximales Gewicht von Verbundsicherheitsglas (VSG) [kg]	2000

Arten der eingesetzten Folien: farblos (neutrale), Mat, Akustik (farblos), Farbe



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

DIGITAL PRINT

Glasdicke [mm]	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm]
3	180 x 500	1300 x 2500
4		1700 x 2500
5	100 x 250	2000 x 3000
6 – 19		3200 x 7000



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

EMAILLIERUNG UND SIEBDRUCK

Prozess	Glasdicke [mm]	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm]
Emaillierung	3	180 x 500	1300 x 2500
	4		1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6 – 19		2600 x 7000
Siebdruck	4	100 x 250	1700 x 2500
	5		2000 x 3000
	6 – 19		2500 x 4500



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

SCHLEIFEN UND POLIEREN DER KANTEN

BEARBEITUNG VON RECHTECKIGEM GLAS

Glasdicke [mm]	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm]
3 – 19	100 x 200	3200 x 7000



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

LÖCHER UND AUSSCHNITTE

Art der Bearbeitung		Glasdicke [mm]	Minimale Abmessung [mm]	Maximale Abmessung [mm]
Löcher –	Bohren oder Fräsen	3 – 19	150 x 400	3200 x 7000
Ausschnitte in beliebiger Form –	Fräsen			



Scannen Sie den QR-Code und überprüfen Sie das neueste Angebot.

Ein detailliertes Produktangebot von PRESS GLASS befindet sich auf der Homepage www.pressglass.com



Um die Auswirkungen auf die Umwelt zu begrenzen, führen wir stets Veränderungen in den Produktionsprozess und in unseren ein. Um diesen Prozess zu erleichtern, nehmen wir an dem globalen System zum Umweltschutz ISO 14001 teil.

Bitte schränken Sie die Auswirkungen, welche diese Broschüre auf die Umwelt haben wird, durch deren wiederholte Verwendung ein. Entsorgen sie bitte diese Broschüre durch eine entsprechende Abfallsortierung. Dadurch ist eine Wiederverwendung der verwendeten Materialien möglich.

Das Papier war und bleibt der wesentliche Aspekt der Planungs- und Marketingmaßnahmen. Zur Schlüsselfrage wird die Auswahl zwischen dem gemäß der nachhaltigen Entwicklung und dem Umweltschutz hergestellten Papier (FSC-Zertifikate) und/oder dem Recyclingpapier.

Unsere Betriebe und Produkte werden regelmäßig durch anerkannte Zertifizierungsstellen kontrolliert, unter anderem:

BCCA, BSI, CQC, ICIMB, IFT, IGMA, KIWA, RISE, UKAS und WarringtonFire.

Wir tun unser Bestes so, dass die vorgestellte Publikation am Tag des Drucks alle aktuellsten Informationen beinhalten konnte.

In Berücksichtigung auf ständige Entwicklung unserer Produkte, kann sich das Angebot auf verschiedenen Märkten unterscheiden. Die Zugänglichkeit vom Produkt sollte immer mit der Verkaufsabteilung bestätigt werden.

